

Certifikační orgán č. 3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. CL1-053/2014 C0

pro proces lepení podle DIN 6701-2
pro společnost

Pars nova a.s.

Sídlo společnosti a provozovny: Žerotínova 1833/56, 787 01 Šumperk
IČ: 25860038

Výše uvedená společnost prokázala shodu s normou

DIN 6701-2:2015

Třída lepených spojů A1

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikátu do: 08.10.2023

Platnost certifikátu od: 15.10.2020

Změněno dne: -

Datum vydání: 15.10.2020




Ing. František Zakhar
vedoucí certifikačního orgánu

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování, s aplikací certifikačního schématu
dle ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, schéma č.6.

Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem. Tento dokument je možné reprodukovat pouze jako celek.
Tento certifikát je zveřejněn v Online-Registru (<https://www.din6701.de>) pod číslem SVV/6701/A1/N/2020/968.

Příloha č. 1 k certifikátu č. CL1-053/2014 C0

1. Druh / typ výrobku: **Díly kolejových vozidel A1**
2. Výrobní normy: **DIN 6701 část 1 - 4**
3. Rozsah platnosti procesu lepení
- 3.1 Rozsah dle kódů DIN 6701-2:2015 Příloha A

Hlavní funkce lepených spojů:	D, S
Předúprava metody:	-
Výrobní metody:	SO, HU
Zkušební metody:	DT, VIS
Stupeň mechanizace:	M

3.2 Rozsah použití

Návrh	-
Plánování procesu	A1
Výroba	A1
Opravy	A1
Nákup, prodej a manipulace dílů pro lepení spojů	A1
Pověření výrobou třetí strany	-

3.3 Rozsah a omezení certifikace

Klasifikované lepení třídy A1 a dalších probíhá na hale č. 1 kolej 25, 26, 21, 22, 13, 14 a na hale č. 2 pracoviště 62900

4. Odpovědní pracovníci dozoru lepení

Jméno	datum narození	kvalifikace / č. diplomu	pracovní funkce / stupeň kvalifikace
Ing. Slavomír Bušina	07.07.1977	EAE EAE/CZ/17001	Odpovědný dozor lepení / 1
Ing. Lukáš Jurka	12.06.1980	EAS CZ/EAS/19004	Dozor lepení / 2

Platnost certifikátu do: 08.10.2023

Platnost certifikátu od: 15.10.2020

Změněno dne: -

Datum vydání: 15.10.2020



Ing. František Zakhar
vedoucí certifikačního orgánu