

Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
vydává

CERTIFIKÁT

č. C1-018/1328 R4 Z2
pro proces svařování podle ČSN EN ISO 3834-2 a ČSN EN ISO 14554-1
pro

ŠKODA ELECTRIC a.s.

Divize Trakční motory
Divize Pohony a Trolejbusy

316 00 Plzeň, Tylova 1/57
Výrobní závod: 301 28 Plzeň, Průmyslová 4
IČ: 47718579

Společnost prokázala shodu s normou

ČSN EN ISO 3834-2:2006

a

ČSN EN ISO 14554-1:2014

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikátu do: 4.11.2018
Místo a datum vydání: Praha 30.11.2017

za certifikační orgán:
Ing. František Zakhar - VCO



Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování.
Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem.
Tento dokument nahrazuje vydání ze dne 11.11.2016 a je možné jej reprodukovat pouze jako celek.

Příloha č. 1 k certifikátu č. C1-018/1328 R4 Z2

1. Druh produktu: **Železniční kolejová vozidla
Elektromotory**
2. Produktové normy nebo norma alternativní: **DIN EN 15085 část 1–5**
3. Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608): **1.1, 1.1/72.2, 1.2, 1.2/8, 8.1, 23, 31**
4. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle EN ISO 4063): **111, 135, 135/141, 141, 21**
5. Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:

jméno	kvalifikace / č. diplomu	pracovní funkce / úroveň znalostí dle ČSN EN ISO 14731 čl. 6.2
Ing. Jaroslav Vejvoda	EWE / CZ 00002	Odpovědný svářečský dozor / a)
Ing. Lumír Jeník	IWE / CZ 12026	Zástupce svářečského dozoru / a)
Milan Ciněk	IWP / CZ 12022	Zástupce svářečského dozoru / c)

6. Rozsahy oprávnění podle platných WPQR (WPAR) a certifikátů svářečů a operátorů se zkouškou podle ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 9606-3 a ČSN EN ISO 14732

Proces svařování dle ČSN EN ISO 4063	Materiálová skupina dle CEN ISO/TR 15608	Rozsah tloušťek t /mm/	Druh svaru a poznámky
111	1.1/72.2	t 1,4 – 4,0 / t 6,0 – 24,0	FW
	1.2	t 5,0 – 40,0	BW
		t 5,0 – 20,0	FW
	1.2/8	t 5,0 – 12,0 / t 7,5 – 18,0	FW
135	1.2	t 3,0 – 80,0	BW
		t ≥ 5,0	FW
	1.2/8	t 6,0 – 24,0 / t 2,1 – 6,0	FW
135 robot	1.2/8	t 10,0 – 22,0 / t 3,0 – 5,2	BW
		t 10,0 – 24,0 / t 4,0 – 9,6	FW
135	8.1	t 3,0 – 5,2	BW
		t 3,0 – 4,8	FW
135 robot / 141	1.2	t 3,0 – 20,0	BW
		t 5,0 – 12,0	FW
141	23	t 3,0 – 10,0	FW
	31	t 2,0 – 6,0	FW
21	1.2	t 0,5 – 1,0	

Platnost certifikátu do: 4.11.2018

Místo a datum vydání: Praha 30.11.2017

za certifikační orgán:
Ing. František Zakhar - VCO

