



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0372.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**SKODA ELECTRIC a.s.**  
**Prumyslová 4**  
**301 28 Plzen**  
**Tschechische Republik**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.11.2017 bis 06.11.2019

Düsseldorf, 30.11.2017  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Flégl  
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0372.002

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 5 - 20 mm	FW
	1.2	t = 5 - 40 mm	BW
	1.2/8	t = 10 - 40 mm	1.2 (t = 10-40 mm) / 8 (t = 4-16 mm)
	72.2/1.1	t = 6 - 24 mm	72.2 (t = 6-24 mm) / 1.1 (t = 1,5-4 mm)
135	1.2	t = 1.5 - 20 mm	FW
	1.2	t = 3 - 24 mm	BW, robot
	1.2	t = 3 - 80 mm	BW
	1.2	t >= 5 mm	FW
	1.2	t >= 5 mm	FW, robot
	1.2/8 8	t = 6 - 24 mm t = 3 - 5 mm	1.2 (t = 6-24 mm) / 8 (t = 2-6 mm), FW -
135/141	1.2	t = 3 - 20 mm	BW, robot
	1.2	t = 5 - 12 mm	FW, robot
141	22, 23	t = 3 - 10 mm	FW
	31	t = 2 - 6 mm	FW
21	1.2	t = 0.5 - 1 mm	-

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Elektroeinrichtungen, Antriebe, Rahmen, Traktionsmotoren und Batterieschränke

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Dipl.-Ing. Jaroslav Vejvoda (EWE) geb.: 17.07.1959

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:** Dipl.-Ing. Lumir Jenik (IWE) geb.: 23.11.1974

**Vertreter:** Milan Cinek (IWP) geb.: 03.12.1973

**Bemerkungen:** keine

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/372/0A1/16

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.