

Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
vydává

CERTIFIKÁT

č. C1-018/1825 R5 Z1

pro proces svařování podle ČSN EN ISO 3834-2 + ČSN EN ISO 14554-1
pro společnost

ŠKODA ELECTRIC a.s.

Divize Trakční motory a Divize Pohony a Trolejbusy

Sídlo a výrobní závod: Průmyslová 610/2a, Doudlevice, 301 00 Plzeň

IČ: 477 18 579

Výše uvedená společnost prokázala shodu s normou

ČSN EN ISO 3834-2:2006

a

ČSN EN ISO 14554-1:2014

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikátu do: 04.11.2023

Platnost certifikátu od: 05.11.2018

Změněno dne: 31.10.2019

Datum vydání: 31.10.2019




Ing. František Zakhar
vedoucí certifikačního orgánu

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování. Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem.
Tento dokument nahrazuje vydání ze dne 05.11.2018 a je možné jej reprodukovat pouze jako celek.

Příloha č. 1 k certifikátu č. C1-018/1825 R5 Z1

1.	Druh produktu:	Železniční kolejová vozidla a jejich díly Elektromotory	
2.	Produktové normy nebo alternativní norma:	DIN EN 15085 část 1 - 5	
3.	Skupiny základních materiálů:	1.1/72.2, 1.2, 1.2/8, 8.1, 23, 31	
4.	Procesy svařování a příbuzné procesy:	111, 135, 135/141, 141, 21	
Procesy svařování (podle EN ISO 4063)		Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)	
111		1.1/72.2, 1.2, 1.2/8	
135		1.2, 1.2/8, 8.1	
135 robot		1.2/8	
135 robot / 141		1.2	
141		1.2, 1.2/8.1, 23, 31	
21		1.2	
5.	Odpovědní pracovníci svářečského dozoru		
	Jméno	Kvalifikace / č. diplomu	Pracovní funkce / úroveň znalostí dle ČSN EN ISO 14731 čl. 6.2
	Ing. Jaroslav Vejvoda	EWE/CZ 00002	Odpovědný svářečský dozor / a)
	Ing. Lumír Jeník	IWE/CZ 12026	Zástupce svářečského dozoru / a)
	Milan Ciněk	IWP/CZ 12022	Zástupce svářečského dozoru / c)

Platnost certifikátu do: 04.11.2023

Platnost certifikátu od: 05.11.2018

Změněno dne: 31.10.2019

Datum vydání: 31.10.2019




Ing. František Zakhar
vedoucí certifikačního orgánu