



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **SKODA VAGONKA a.s.****1. máje 3176/102****70300 Ostrava-Vitkovice
Tschechische Republik**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten
- Fahrzeugaufbauten
- Tragrahmen für innere Ausrüstungsteile
- mit Konstruktion, Einkauf, Montage und Weitervertrieb

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 2 - 24 mm	BW, FW: t = 1,25 - 24 mm
131	23	t = 2.8 - 24 mm	131a
135	1.1 8 1.2/8 1.1/8 1.2	t = 0.8 - 2.2 mm t = 0.8 - 3.3 mm t = 1 - 10 mm t = 1 - 32 mm t = 1.4 - 24 mm	BW, FW: t = 1 - 2 mm BW FW FW BW, FW: t = 1,1 - 32 mm

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Ing. Eduard Chovanec (EWE) geb.: 15.07.1970**gleichberechtigter Vertreter:** Michal Pernica (EWE) geb.: 12.01.1988**Vertreter:** siehe Rückseite**Bemerkungen:** siehe Rückseite**Zertifikat Nr.:** TÜV SÜD/15085/CL1/404/1A1/12**Gültigkeitszeitraum:** vom 03.04.2017 bis 08.12.2018**Ausgestellt am:** 03.04.2017**Auditor:** JUROSKA

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Zertifizierungsstelle

Werkstoff- und Schweißtechnik

Steidl
Leiter der HZS

Zertifikat Nr.: TÜV SÜD/15085/CL1/404/1A1/12

Fortsetzung des Geltungsbereiches

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	8 23	t = 0.8 - 5 mm t = 2 - 2.8 mm	BW BW
311	1.1	t = 1.6 - 2.2 mm D = 40 - 160 mm	BW
786	23		M5

Bemerkungen:

Weitere Vertreter:

- Michal Kazik (IWS) geb.: 23.03.1975
- Vojtech Nedvídek (IWS) geb.: 18.10.1958
- Jan Vasut (EWS) geb.: 08.09.1972

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:
Herr Michal Pernica und Herr Eduard Chovanec

Der Schweißbetrieb SKODA VAGONKA a.s. ist berechtigt, am folgenden Standort Schweißarbeiten nach EN 15085 durchzuführen:
MOVO s.r.o., Zelezníční 7, CZ-326 00 Plzeň

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend DIN EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Verteiler:

1. Antragsteller
2. Akte