

CERTIFIKÁT



Czech

TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
 provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace

ŠKODA VAGONKA a.s.
1. máje 3176/102
CZ - 703 00 Ostrava - Moravská Ostrava
IČ: 25870637

Místo výroby:
1. máje 3176/102, CZ - 703 00 Ostrava - Moravská Ostrava

je certifikovaná pro projektování, nákup a montáž, obchodování a svařování
 s certifikační úrovní **CL 1** podle **ČSN EN 15085-2**.

Číslo auditní zprávy: **10.583.092**

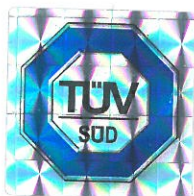
Platnost certifikátu: **14.01.2019**

Číslo certifikátu: **08.547.690, revize č. 1**

Certifikační schéma: **ČSN EN 15085-2:2008**

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

V Praze, dne 05.01.2017



Vedoucí certifikační orgánu



1. Oblast použití: výroba celých nových osobních vozů

2. Rozsah certifikace:

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry	Poznámky
131	23.1	t = 2,0 – 24,0 mm	BW
		t = 1,25 – 24,0 mm	FW
131 (automat)	23.1	t = 2,0 – 24,0 mm	BW
135	1.1	t = 0,8 – 2,2 mm	BW
		t = 1,0 – 2,0 mm	FW
	1.2	t = 1,4 – 32,0 mm	BW
		t = 1,1 – 32,0 mm	FW
	8.1	t = 0,8 – 3,3 mm	BW
	8.1 / 1.2	t = 1,0 – 2,0 / 8,0 – 32,0	FW
	8.1 / 2.1	t = 1,0 – 2,0 / 3,0 – 10,0	FW
141	8.1	t = 0,8 – 5,0	BW
	23.1	t = 2,0 – 2,8	BW
311	1.1	t = 1,6 – 2,2	BW
783	8.1	t = ≥1,0 / M8	Přivařování svorníků
786	23.1	t = ≥0,5 / M5 x 10	Přivařování svorníků

3. Odpovědný svářečský dozor:

Jméno a příjmení	Datum narození	Kvalifikační stupeň
Petr Pernica	15.10.1953	EWT, úroveň A

4. Rovnoprávný zástupce odpovědného svářečského dozoru:

Jméno a příjmení	Datum narození	Kvalifikační stupeň
Ing. Eduard Chovanec	15.07.1970	EWE

5. Další svářečské dozory:

Jméno a příjmení	Datum narození	Kvalifikační stupeň
Jan Vašut	08.09.1972	EWS
Michal Kazík	23.03.1975	EWS
Vojtěch Nedvídek	18.10.1958	EWS



Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání zkušební značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.

Tento certifikát je revizí č. 1 certifikátu č. 08.547.690, který byl vydán 14.01.2016.

