



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components
according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0305.001

DVS ZERT hereby certifies that the company

**Pars nova a.s.
Zerotínova 1833/56
787 01 Sumperk
CZECH REPUBLIC**

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 certification level CL1

in the range indicated on the reverse.

validity: 30.09.2017 until 29.09.2020

Düsseldorf, 18.09.2017
Place and date of issue

Dipl.-Ing. Flégl
Lead Assessor

Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0305.001

Scope:

Welding process acc. to EN ISO 4063	Material class/group acc. to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
111	1.2	D = 12.5 - 50 mm	repair welding
	1.2	t = 3 - 60 mm	repair welding
	11, 72.1	-	overlay welding
121	1.2	-	overlay welding
131	23	t = 1 - 30 mm	-
135	1.2	D = 12.5 - 50 mm	-
	1.2	t >= 1 mm	-
	1.2	t = 1 - 24 mm	overlay welding
	11	-	repair welding
	11	t = 5 - 60 mm	-
	2.1	t = 3 - 24 mm	-
	8	t = 1 - 5 mm	BW
	8	t = 1 - 22 mm	FW
8/1.2	t = 1 - 6 mm	8 (t = 1 - 6 mm) / 1.2 (t = 1 - 22 mm)	
141	23	t = 1 - 8 mm	-
	8.1	t = 1 - 3 mm	-
21	8/1.2	t = 1 - 2.5 mm	8 (t = 1 mm) / 1.2 (t = 1 - 2,5 mm)
912	31, 32, 33, 34, 37, 38	t = 0.5 - 2 mm	-
		D <= 35 mm	-

Area of Application:

- New construction of assemblies and components for rail vehicles
- repairing according to national standards
- repairing according to DIN 27201-6

Responsible Welding Coordinator(s):

Ivan Valenta (IWT/Level A) born: 31.05.1968

Deputy with equal rights:

Dipl.-Ing. Jakub Pospisil (IWE) born: 18.01.1991

Representative:

Miroslav Borsenik born: 30.07.1965
 Dipl.-Ing. Pavel Boxan born: 02.07.1990
 Jan Hecl (IWS) born: 17.10.1983
 Stanislav Krmela (IWS) born: 24.03.1976
 Radek Novotny (IWS) born: 28.04.1980
 Radoslav Vlצל (IWS) born: 23.08.1964

Remarks:

none

registration ON EN15085:

DVSZERT/15085/CL1/305/0/17

General provisions:

It apply the conditions of the standard EN 15085-2:2007, section 7.

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0305.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Pars nova a.s.
Zerotínova 1833/56
787 01 Sumperk
Tschechische Republik

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.09.2017 bis 29.09.2020

Düsseldorf, 18.09.2017
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Flégl
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0305.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	D = 12.5 - 50 mm	repair welding
	1.2	t = 3 - 60 mm	repair welding
	11, 72.1	-	overlay welding
121	1.2	-	overlay welding
131	23	t = 1 - 30 mm	-
135	1.2	D = 12.5 - 50 mm	-
	1.2	t >= 1 mm	-
	1.2	t = 1 - 24 mm	overlay welding
	11	-	repair welding
	11	t = 5 - 60 mm	-
	2.1	t = 3 - 24 mm	-
	8	t = 1 - 5 mm	BW
	8	t = 1 - 22 mm	FW
	8/1.2	t = 1 - 6 mm	8 (t = 1 - 6 mm) / 1.2 (t = 1 - 22 mm)
141	23	t = 1 - 8 mm	-
	8.1	t = 1 - 3 mm	-
21	8/1.2	t = 1 - 2.5 mm	8 (t = 1 mm) / 1.2 (t = 1 - 2,5 mm)
912	31, 32, 33, 34, 37, 38	t = 0.5 - 2 mm D <= 35 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Instandsetzung nach nationalen Regelwerken
- Instandsetzung nach DIN 27201-6

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Ivan Valenta (IWT/Stufe A) geb.: 31.05.1968

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Dipl.-Ing. Jakub Pospisil (IWE) geb.: 18.01.1991

Vertreter:

Miroslav Borsenik geb.: 30.07.1965
 Dipl.-Ing. Pavel Boxan geb.: 02.07.1990
 Jan Hecl (IWS) geb.: 17.10.1983
 Stanislav Krmela (IWS) geb.: 24.03.1976
 Radek Novotny (IWS) geb.: 28.04.1980
 Radoslav Vlצל (IWS) geb.: 23.08.1964

Bemerkungen:

keine

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/305/0/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.